

HIGH TECH LUBE

SCHMIER- UND WARTUNG

- Verschleißminderung
- Witterungsbeständig, absolut wasserbeständig
- Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit (-35°C bis +220°C)
- Sehr gute dauerhafte Leistung und perfekte Kriechfähigkeit

PRODUKTBESCHREIBUNG :

HIGH TECH LUBE wurde aus organometallischen Komplexverbindungen in Kombination mit speziellen Additiven entwickelt. Bei Druck und Temperatur werden raue oder beschädigte Oberflächen einer sogenannten thermischen Verformung und Nivellierung unterworfen. Die komplexen Verbindungen haften an den Molekülen und gleichen die Beschädigung und Unregelmäßigkeit aus und verhindern das Verschweißen und die Reibung zwischen den Metallteilen. Das Ergebnis ist eine kontinuierliche und weitgehende Nivellierung der Oberfläche im μ -Bereich. Diese Nivellierung führt zu einer außerordentlichen, unübertroffenen Notlaufeigenschaft und verringertem Verschleiß. Gute Beständigkeit gegen atmosphärische Substanzen, schwache Säuren und Basen, absolut wasserbeständig und hat einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.

ANWENDUNG:

High Tech Lube kann für verschiedene Zwecke verwendet werden, die häufigsten Branchen sind:

- Industrie
- Automotive

GEBRAUCHSANWEISUNG :

- Schütteln Sie den Behälter vor Gebrauch.
- Das zu behandelnde Objekt sorgfältig einspritzen.
- Geben Sie dem Produkt die Zeit, sich über die zu behandelnde Oberfläche zu verteilen.

With **Nano**
technology
formula



TECHNISCHEN DATEN :

Inhalt:	400 ML
Basis:	Mineralöl mit verschiedenen Zusätzen
Treibmittel:	Propan/Butan
Geruch:	Vanille
Farbe:	Bernstein
VOC-gehalt:	ca. 52%
Wirkstoff:	ca. 42%
Dichte:	0,732 g/ml
Druck:	4,2 bar
Temperaturbeständigkeit:	-35°C tot +220°C
Verarbeitungstemperatur:	5°C tot 35°C