

# PRO LOCK QUICK BOND

KLEBER UND ABDICHTUNG

- **Kein Härter erforderlich**
- **Lösemittelfrei**
- **Fest in Abwesenheit von Luft**
- **Sehr hohe Schließkraft**
- **Activator kann später verwendet werden**

## PRODUKTBESCHREIBUNG :

**PRO LOCK QUICK BOND** hellgrün ist geeignet für Schrauben, Muttern, Dichtlinien (einschließlich Wasser, Dampf, Gas, Druckluft, Hydrauliköl) zu verkleben. Auch kann diese Version nachträglich angebracht werden.

## ANWENDUNG :

Pro Lock Quick Bond hellgrün benötigt keinen Härter, ist lösungsmittelfrei und härtet nicht in Anwesenheit von Luft. Pro Lock Quick Bond bleibt auf freiliegenden Metalloberflächen in der Luft flüssig, so dass Sie mehr Zeit haben, um die Teile zu montieren.

Luftdicht härtet Pro Lock Quick Bond ziemlich schnell in eine starke Schutzfilm und steht in vollem Einklang mit dem Schutz vor Korrosion und das Eindringen von Feucht.

Die Verbindungen zeigen eine sehr hohe Schließkraft, kann aber mit Standard-Werkzeugen abmontiert werden.

## GEBRAUCHSANWEISUNG :

Reinigen Sie die beide Teile zu verbinden mit dem Ultra Degreaser. Bringen Sie genug Pro Lock Quick Bond an auf den Oberflächen. Eine unmittelbare Verbindung ist nicht notwendig, da das Material erst reagiert nach der Verbindung der Teile. Pro Quick Lock wird hart in der Abwesenheit von Luft. Anaerobe flüssigen synthetischen Materialien reagieren nicht mit Metall -Plastik Kombinationen, in diesem Fall müssen Sie mit einem Aktivator arbeiten.

Handfestigkeit wird erreicht nach 10 bis 20 Minuten. Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht. Die Aushärtung kann durch einen Aktivator beschleunigt werden.



**TECHNISCHE DATEN :**

**Chemische Art:** Dimethacrylate  
**Farbe:** hellgrün  
**Spezifisches Gewicht:** 1,07

**Viskosität<sup>1</sup> CPS**

**Bereich:** 7-12  
**Mittelwert:** 10

**Bruchstelle<sup>2</sup> n / m**

**Bereich:** 7-21  
**Durchschnitt:** 16

**Prevail Torque<sup>3</sup> n / m**

**Bereich:** 25-44  
**Durchschnitt:** 34

**Erste Leuchte time<sub>4</sub>:** <15 min  
**Die vollständige Aushärtung:** 24 Stunden  
**Flammpunkt :** > 100°C  
**Max. Spaltfüllvermögen:** 0.15 mm  
**Lebensdauer bei 21 ° C:** 12 Monate  
**Temperatur Bereich:** -50 bis +150°C

- <sup>1</sup> Brookfield RVT Spindel 3, 2.5rpm
- <sup>2</sup> auf m10 brüniert Stahl Schraube und Mutter m10 Blankstahl ,  
ISO10964
- <sup>4</sup> ISO10964

**Hitzebeständigkeit :** Pro Lock Quick Bond ist geeignet für Temperaturen von bis zu 150°C bei 130°C die Klebkraft ~ 70% der Festigkeit bei 21°C

**Aushärtung:**

15 min	Fingerkraft
1 stunde	50%
24 stunden	100%

**Härtungsgeschwindigkeit vs. Temperatur:**

Alle Angaben in Bezug auf Geschwindigkeit sind getestet bei 21°C. Niedrigere Temperaturen würden zu einer langsameren Aushärtung führen. Erwärmung der zu montierenden Teile beschleunigt den Härtingsprozess.

Wenn die Temperatur unter 5°C ist, können Sie den Aktivator verwenden.

**Aushärtegeschwindigkeit vs. Oberfläche:**

Härtungsgeschwindigkeit und Festigkeit hängt ab von der Oberfläche. Bei Verwendung auf Stahl und Messingteile werden anaerobe Klebstoffe schneller deren völlige Stärke erreichen als bei Verwendung auf inerten Materialien sowie Edelstahl und Zink.

Ein Pre-Aktivator kann verwendet werden, um die Härtung zu beschleunigen. Anaerobe Klebstoffe werden nur in der Abwesenheit von Luft aushärten.

**Aushärtegeschwindigkeit vs. Aktivator:**

Wenn die Aushärtung zu lange dauert oder nicht möglich ist, kann vorher ein Aktivator verwendet werden.

Die Verwendung eines Aktivators kann die Bindungsfestigkeit von bis zu 30% reduzieren. Testen Sie im Voraus erst auf separaten Teilen, um die Wirkung zu messen.

**Härtungsgeschwindigkeit vs. Klebspalt :**

Die Größe des Klebspalts hat einen großen Einfluss auf die Aushärtezeit von anaeroben Klebstoffen. Je größer der Abstand zwischen den Flächen, desto langsamer ist die Härtungsgeschwindigkeit. Die empfohlene maximale Lücke beträgt 0,15 mm.