

MS PANELBONDING

KLEBER UND ABDICHTUNG

- **Gute Feuchtigkeit und Witterungsbeständigkeit**
- **Eine optimale Spannungsverteilung**
- **Getestet auf der Basis von BRL 4101 Teil 7**
- **Einfache und schnelle Installation**

PRODUKTBESCHREIBUNG :

MS PANELBONDING ist eine neue Verbindungs- und Dichtungstechnik auf Basis von Hybridpolymeren. Es vereint in einem Produkt die Vorteile der Montagekleber, PU-Kleber, Holzleim, Silikon, Acrylat und Butylkautschuk. MS Panelbonding ist ein 1-Komponenten-Produkt mit sehr schnelle Aushärtung und eine einzigartige Bindungskapazität. MS Panelbonding ist UV-, Schimmel- und Bakterien Resistent. MS Panelbonding härtet schrumpffrei, widersteht Vibrationen und bleibt flexibel.

ANWENDUNG :

Kleben von Karosserieteilen:

Stahl/Stahl ohne Verwendung von Primer.

Versiegeler: verschweißen und Blechnähten leicht zu Strukturieren und Farben.

Befestigung von Spiegeln und Ausbau Kleber, gute Haftung auf Lack und Polyester, Wasserlecks, kann auf nassen Oberflächen verwendet werden.

Verbinden von unterschiedlichen Materialien: eine ausgezeichnete Haftung auf Metall, Grundierung, Lackierung, Verzinkung, Aluminium, Holz, die meisten Kunststoffe.

Verklebung von Isolation, auch auf nassen Oberflächen.

Montagesatz für die Verklebung von Sockelleisten, Lattung, Abstellgleise, Traufe, Latten, auf Ziegel, Porenbeton Gysproc Ytong Beton.

MS Panelbonding ersetzt mechanische Befestigungselemente als Dichtstoff für nassen und schwierigen Oberflächen.

Verklebung dekorative Fassadenplatten :

- Fassade Verkleidung
- Faszien
- Decken und Vordächer
- Wälle
- Innen Verkleidung



TECHNISCHE DATEN :

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Grundstoff: | MS Polymer |
| Aushärtung Verfahren: | Luftfeuchtigkeit |
| Dichte: | etwa 1,4 g/ml |
| Hautbildungszeit: | etwa 10 Min. (20°C/50%R.V.) |
| Öffnungszeit : | < 15 Min.* (20°C/50%R.V.) |
| Aushärtung nach 24 Stunden: | etwa 3 mm (20°C/50%R.V.) |
| Shore A Härte: | etwa 55 (DIN 53505) |
| Volumen Änderung: | < 3% (DIN 52451) |

Anfangsstärke: etwa 300 Pa (Physica Rheometer MC100)
(max. anzuwenden Belastung pro m² nicht ausgehärtete Klebstoff ohne sacken)

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Zugspannung (100%): | etwa 1,7 MPa (DIN 53504/ISO 37) |
| Bruchspannung: | etwa 2,6 MPa (DIN 53504/ISO 37) |
| Bruchdehnung: | etwa 250% (DIN 53504/ISO 37) |

Scherspannung: etwa 2,5 MPa (DIN 53283/ASTM D1002)
(Alu-Alu; Klebe Dicke 2mm, Prüfgeschwindigkeit 50 Mm/Min.)

Weiter Reiß Stärke: etwa 16 N/mm (DIN 53515/ISO 34)
(Type C, Prüfgeschwindigkeit 500 Mm/Min.)

| | |
|---|---------------------------------|
| E-Modul (10%): | etwa 3,3 MPa (DIN 53504/ISO 37) |
| Lösemittelgehalt: | 0% |
| Isocyanat-Inhalt: | 0% |
| Temperaturbeständigkeit: | - 40°C bis +120°C |
| Temperaturbeständigkeit : | +180°C kurzfristig |
| Verarbeitungstemperatur: | +5°C bis +35°C |
| UV- und Witterung Beständigkeit: | Gut |
| Farbe: | Schwarz |
| Verpackung: | 290 ml Patronen, |