

POWER BOND BLACK

2K PRODUKTEN UND KLEBER

- **Praktisch 1:1 Verhältnis**
- **Hervorragende Schlag und Scherfestigkeit**
- **Spectfüllung bis zu Lomm**
- **Die Aushärtung bei Raumtemperatur mit einer sehr kurzen Wartezeit**

PRODUKTBECHREIBUNG :

Powerbond/2 BLACK ist ein Zwei-Komponenten-Kleber, 100% reaktiv, entwickelt für speziell gehärtetem Struktur Methacrylat für die Verklebung aller Arten von Metallen, Thermoplaste , Duroplaste und Verbund Stoffe mit wenig oder ohne Oberflächenvorbereitung.

ANWENDUNG:

Reparatur / Instandsetzung von harte / flexible Kunststoffe.

Ideal zum Kleben:

Alle Arten von PVC	-	Polycarbonat
Acryl	-	Glasfaser (Glass)
Stein	-	PBT
PPO	-	ABS
FRT	-	SMC
HPL	-	Melamin
Polyurethan	-	Epoxy
Holz	-	RIM
Nylon	-	FRP
Polyester	-	Gelcoats
Styrol	-	Rostfreiem Stahl
Verzinktem Stahl		

Ideal für:

Sportartikel , Haushaltsgeräte , Computer-Installation, elektrische Bauteile, Möbel, Schiffsarmaturen, Kunststoffstrukturen , Schilder und Displays.

Autoteilen , wie beispielsweise:

- Spoiler Sets
- Scheinwerfer
- Stoßstangen

Weiter ideal für chemische Verankerung in Gyproc, Porenbeton, Ziegel schnell, Ytong, Beton, Stein, Holz



TECHNISCHE DATEN:

Mixed A&B

Farbe: schwarz
 Dichte: ca. 0,97
 Viskosität @20 C mPa·s-
 Brookfield Helipath < 4Min: 150.000 zu 200.000
 Mischungsverhältnis je nach Gewicht: 1:1
 Mischungsverhältnis je nach Volumen: 1:1
 Bearbeitungszeit: 5-7 Minuten
 Befestigen Zeit: 10-12 Minuten
 Lagerstabilität: 20°C 12 Monate

Typische Eigenschaften (gehärtet)

Tränen Ausstellung: 2,4 %
 Handkraft: 1 Stunde
 Schrumpfung (7 Tage): 5%
 Shore Härte: 75
 Temperaturbeständigkeit: -55°C zu +120°C
 Spaltfüllung: 1-10mm

ASTM D1002 Ergebnisse (Scherung)

Stahl/stahl: zu 30 N/mm² **306 kg cm²**
 Aluminium/Aluminium: zu 27 N/mm² **275 kg cm²**
 Polycarbonate: zu 13 N/mm² **133 kg cm²**
 ABS/ABS: zu 8 N/mm² **82 kg cm²**

T.V.G Scherenstärke Multi Sealer 2.7 MPA = 27 kg/cm²

T.V.G ziehen Stärke 2K Fast Fix 2700 PSI = 189kg /cm²

Umrechnungstabelle:

Newton/millimeter ²	PSI (Pfund pro Quadrat)
10	1450
50	7252
100	14 504

Anwendungshinweise:

- Alle Oberflächen müssen Sauber, Trocken, Staub- und Fettfrei sein. Das beste Ergebnis wird mit einer leicht angeschliffen Oberfläche erzielt, unmittelbar vor der Verklebung.
- Eine gute Durchmischung ist für die Heilung und eine gute Festigkeitsentwicklung erforderlich.
- Überschüssiger Klebstoff kann mit einem organischen Lösungsmittel abgewischt werden.
- Der Kleber muss vollständig geheilt sein, wenn der Klebstoff hart ist kann die Verbindung eine volle Ladung handhaben.